

Magno Consulting®

Extiende la invitación a Black Belts, Green Belts, Personal de Producción, Mantenimiento, Ingeniería, Calidad y personal que esté involucrado en proyectos de reducción de Costos y en proyectos de reducción de variación (6Sigma) ó que requiere aplicar herramientas estadísticas en las diferentes operaciones de sus procesos en forma eficiente.

MINITAB SOFTWARE ESTADISTICO

✚ Septiembre 17, 18 Y 19, 2007;
Horario de: 9:00 a 18:00 Hrs.

✚ Noviembre 12, 13, y 14;
Horario de: 9:00 a 18:00 Hrs.

-Lugar: Sala de entrenamiento Magno Consulting u otra sala asignada.

-Costo: \$8,640.00 + IVA por participante.

-Incluye: Capacitación, materiales impresos, CD de Apoyo, diploma.

-Disponible laptop por participante con Demo Minitab Instalado para cursos abiertos.

Informes e inscripciones:
Magno Consulting
Teléfono: (81) 1201 8592
ventas@magnoconsulting.com

www.magnoconsulting.com

Cursos Registrados ante la Secretaria del Trabajo y Previsión Social.

Ing. Raúl Pérez Zapata.
Master Black Belt, CQE & Lead Auditor
Tel: (81) 1201.8592
rperez@Magnoconsulting.com



CONTENIDO CURSO MINITAB RELEASE 15

Variación, Estabilidad, Capacidad de Procesos y Análisis de los Sistemas de Medición.

- ✦ Menús, comandos y partes importantes del minitab.
- ✦ Manipulación y patrones de datos y el análisis de mediciones numéricas.
- ✦ Histogramas, Box Plot y estadística descriptiva.
- ✦ Revisar y analizar el concepto de P-Value y su aplicación en Minitab.
- ✦ Usar información de archivos en Excel y generar reportes en Word desde Minitab.
- ✦ Crear, analizar y editar una amplia variedad de gráficas.
- ✦ Gráficas de Control por variables X-R, X-s, I-mR.
- ✦ Gráficas de Control por atributos P, nP, U y C.
- ✦ Variación estimada de subgrupos (R/d_s), estabilidad, causas especiales y causas comunes.
- ✦ Tolerancia y Capacidad de procesos cp, cpk.
- ✦ Desempeño o Capacidad de procesos a largo plazo pp, ppk y la Variación total.
- ✦ Capacidad en términos de Z y DPMO's.
- ✦ Cálculos de área bajo la curva con Minitab, distribución Normal.
- ✦ Prueba de normalidad y normalización por Box-Cox con Minitab.
- ✦ Análisis de los sistemas de medición por variables, MSA cruzados, método de rangos y ANOVA.
- ✦ Variación total, variación de los sistemas de Medición (Gage R&R) y variación Parte a Parte.
- ✦ Porcentaje de contribución de los sistemas de medición a la variación total. (% Gage R&R)
- ✦ Precisión, repetibilidad, reproducibilidad y el porcentaje de Precisión a Tolerancia P/T.
- ✦ Cálculo de ndc, número de distintas categorías.
- ✦ Exactitud, Bias, Linealidad y Estabilidad.
- ✦ MSA anidados para pruebas destructivas.
- ✦ MSA por atributos, el métrico Kappa y los conceptos de Correctividad y Consistencia.

Duración:
1 día

Ing. Raúl Pérez Zapata.
Master Black Belt, CQE & Lead Auditor
Tel: (81) 1201.8592
rperez@Magnoconsulting.com



CONTENIDO CURSO MINITAB RELEASE 15

Diseño de Experimentos Factoriales Completos y Fraccionados.

- ✚ Introducción al Diseño Factorial.
- ✚ Ortogonalidad e Independencia.
- ✚ Diseño Factorial Completo con dos o más factores.
- ✚ Réplicas, tratamientos, corridas y el concepto de Bloqueo.
- ✚ Potencia y tamaño de la muestra.
- ✚ Puntos centrales y curvatura.
- ✚ Análisis de Valores Residuales, deficiencia en el ajuste (Lack of fit).
- ✚ Modelo de Regresión para DOE y coeficiente de Determinación R^2 .
- ✚ Gráfica de cubo, análisis en forma grafica y analítica de efectos principales e interacciones.
- ✚ Optimización de respuesta del Modelo de Regresión usando Minitab.
- ✚ Diseños Factoriales Fraccionados.
- ✚ Confusión y Resolución en Diseños Factoriales Fraccionados.
- ✚ Análisis de experimentos para arreglos externos a Minitab, usando Minitab.

Duración:
1 día

Ing. Raúl Pérez Zapata.
Master Black Belt, CQE & Lead Auditor
Tel: (81) 1201.8592
rperez@Magnoconsulting.com



CONTENIDO CURSO MINITAB RELEASE 15

Diseño de Experimentos Factoriales Completos y Fraccionados.

- ✚ Introducción al Diseño Factorial.
- ✚ Ortogonalidad e Independencia.
- ✚ Diseño Factorial Completo con dos o más factores.
- ✚ Réplicas, tratamientos, corridas y el concepto de Bloqueo.
- ✚ Potencia y tamaño de la muestra.
- ✚ Puntos centrales y curvatura.
- ✚ Análisis de Valores Residuales, deficiencia en el ajuste (Lack of fit).
- ✚ Modelo de Regresión para DOE y coeficiente de Determinación R^2 .
- ✚ Gráfica de cubo, análisis en forma grafica y analítica de efectos principales e interacciones.
- ✚ Optimización de respuesta del Modelo de Regresión usando Minitab.
- ✚ Diseños Factoriales Fraccionados.
- ✚ Confusión y Resolución en Diseños Factoriales Fraccionados.
- ✚ Análisis de experimentos para arreglos externos a Minitab, usando Minitab.

Duración:
1 día

Ing. Raúl Pérez Zapata.
Master Black Belt, CQE & Lead Auditor
Tel: (81) 1201.8592
rperez@Magnoconsulting.com

